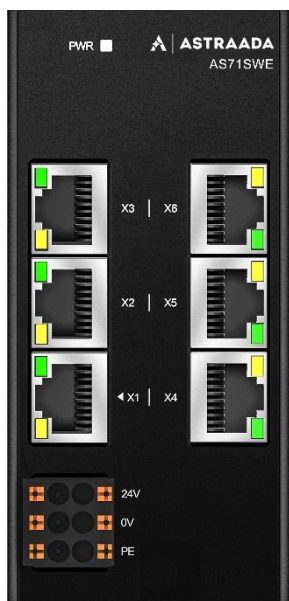




Switch EtherCAT AS71SWE



Switch EtherCAT

Moduły I/O z serii Astraada IO A-Series to elastyczne, niezawodne i wydajne systemy transmisji sygnału mające dostęp do wielu standardowych protokołów komunikacyjnych, obsługuje szeroką ilość sygnałów, które ułatwiają wdrażanie, jednocześnie oszczędzając miejsce w szafie oraz pomagając w opracowywaniu bardziej konkurencyjnych, spersonalizowanych rozwiązań.

Elastyczność: bogaty wybór złączy komunikacyjnych i modułów we/wy umożliwia elastyczne projektowanie systemów sterowania.

Wydajność: w pełni zmodernizowana magistrala F-BUS o przepustowości 100 megabitów na sekundę tworzy system komunikacji w czasie rzeczywistym o wysokiej wydajności.

Niezawodność: szczelne połączenia wykonane w procesie zlocenia zapewniają stabilną i niezawodną transmisję sygnału.

Kompaktość: ultracienka konstrukcja znacznie oszczędza miejsce w szafie i pomaga w miniaturyzacji układu sprzętu.

Łatwa instalacja: schemat okablowania jest wydrukowany na module, dzięki czemu podłączenie można wykonać bez konieczności korzystania z instrukcji obsługi. Technologia połączeń PUSH IN umożliwia łatwy montaż bez użycia narzędzi, skutecznie skracając czas instalacji.

Łatwa konserwacja: podłużne połączenie przesuwne umożliwia montaż i demontaż zacisków bez przesuwania lewego i prawego modułu. Dzięki dwuczęściowej konstrukcji modułowej zaciski okablowania można demontować oddzielnie bez konieczności ponownego okablowania.

Diagnostyka: każdy kanał ma lampkę kontrolną stanu, a każdy moduł może niezależnie wyświetlać swój stan pracy.

PARAMETRY

Dane urządzenia		
Nazwa	Astraada IO A-Series	
Numer katalogowy	AS71SWE	
Zasilanie		
Zasilanie	24VDC (-15% ~ +20%)	
Pobór mocy	3,6W	
Interfejs		
Protokół komunikacyjny	EtherCAT	
Liczba portów	6 (1 wejście, 5 wyjść)	
EtherCAT slave	Metoda synchronizacji: Zegary rozproszone	
	Warstwa fizyczna: 100BASE-TX	
	Szybkość transmisji: 100Mbit/s	
	Odległość: Mniej niż 100m pomiędzy dwoma węzłami	
	Tryb transmisji: Full duplex	
	Struktura topologii sieci: gwiazda	
Środowisko		
Stopień ochrony IP	IP20	
Temperatura pracy	-20°C ~ 55°C	
Temperatura magazynowania	-25°C ~ 70°C	
Wilgotność	10% ~ 90%RH (brak kondensacji)	
Waga	~380g	
Wymiar	50x105x112,8	(51x112x120 wraz z opakowaniem)